

Various Automatic Welding Machines
Professional Manufacture



各式自動熔接機械專業製造

High Speed | Highly Reliable |
Long Lasting Design | Electricity Saving



金錒機電廠股份有限公司
GOLDEN SPOT INDUSTRY INC.

NO.13, Ln. 498, Side Rd., Wufeng Dist,
Taichung City, 41356, Taiwan
41356 台中市霧峰區四德路498巷13號

TEL:+886-4-23334589#7(Rep)
FAX:+886-4-23331788
<http://www.goldspot.com.tw>
E-mail:welding@goldspot.com.tw



微電腦控制器 Welding Controller	1
龍門式點焊機 Multi-Point Spot Welding Machine	3
龍門單/雙層式點焊機 Single-layer / Dual-layer Multi-Point Spot Welding Machine	4
XY軸自動點焊機 XY Axis Automatic Spot Welding Machine	5
空壓式點焊機 Pneumatic Spot Welding Machine	7
足踏式點焊機 Foot Operated Spot Welding Machine	8
空壓式電容點焊機 Pneumatic Condenser Spot Welding Machine	9
變頻式點焊機 Inverter Spot Welding Machine(MFDC)	11
空壓式輪焊機 Pneumatic Seam Welding Machine	12
空壓式碰焊機 Pneumatic Butt Welding Machine	13
空壓式閃焊機 Pneumatic Flash Butt Welding Machine	13
手動碰焊機 Manual Butt Welding Machine	14
H型空壓式碰焊機 Pneumatic H-Type Butt Welding Machine	15
T型空壓式碰焊機 Pneumatic T-Type Butt Welding Machine	16
立式迴轉台 Vertical Table Rotary Stand(MIG/TIG)	17
焊槍迴轉台 Vertical Gun Rotary Stand(MIG/TIG)	17
臥式迴轉台 Horizontal Table Rotary Stand(MIG/TIG)	18
滾圓機 Sheet Metal Roll Forming Machine	18
直線焊接台 Linear Welding Stand(MIG/TIG)	19
熔接電極/材料 Welding Electrodes and Materials	20

公司簡介

金錁成立於1977年，專門製造各式自動化點焊設備，從設計、製造至成品機型出庫均在廠內一貫作業生產，每個生產程序都經過嚴格品質管製，是一個專業製造各式自動熔接機械的製造商。我們有優質且資深的研發團隊，擁有近四十張專利證書，足證明公司技術水準先進，並取得CE及ISO-9001(R&D)國際品保認證，有效提高點焊工作效率。產品廣泛應用於商品展示架、金屬建材、金屬傢俱、電器業、衛浴設備及金屬製品…等等。

我們擁有堅強的研發團隊及優異的產品設計能力，以Solid Works 繪製3D圖面並進行3D模擬，降低設計不良及干涉問題，自動控制以PLC搭配人機介面，使客戶容易操作及檢修，並提供全方位的服務，機械朝向全自動化發展，更有客製化機型可100%滿足客戶需要之功能。

點焊機最具核心之處，便是控制電流、時間的微電腦時間控制器，也是目前國內廠商中唯一自行開發使用之觸摸式微電腦時間控制器。自行研發之電流控制器，可針對不同之焊接要求備有不同的程式控制，並針對點焊機之特性設計，有效降低耗電率。

為了確保產品品質，我們建構了完整的品質管理體系，從進料檢驗、製程檢驗到最終檢查，都終遇嚴密的測試。金錁機電公司本著服務的精神、優異的技術、堅強的研發團隊及多角化的經營，提供客戶最完善的服務。期盼能與客戶共同成長，創造更寬廣的未來。

Company Profile

Since 1977, Golden Spot Industry is now a leading brand of spot welding machines in Asia Pacific. Through our strict quality control in each stage of the production process from design to finalize machine lines are accomplished under one roof. Our excellent R&D team with near 40 patents made our superior technology basis. With CE and ISO-9001 (R&D) certifications, we provide global standard professional services and machines.

Present Machine lines generate mass applications such as: concrete reinforcement mesh, fencing mesh, wire shelving, industrial mesh, furniture and various metal products for automobile, electrical, furniture, house hold, hardware... etc.

Our brilliant R&D team with outstanding product design capability reduces flaws and interference possibilities with Solid Works 3D simulation software. Applying PLC automation control system with HMI panels for our customers perform operation & maintenance ease and easy. We also develop specialize lines for customers to fulfill the realization of automatic production.

As one and only spot welder manufacturer in Taiwan which uses self-developed touch panel microprocessor welding control. We perform low power consumption and high performance with welding current, slope and various timing control for welding machines, to meet customer expectations.

In order to ensure product quality, we have constructed a complete QC system, from Incoming Quality Control (IQC), In-Process Quality Control (IPQC) to Final Quality Control (FQC). Base on the spirit of service, outstanding techniques, strong R&D team and diversifying strategies. Golden Spot Industry provides best customer services that they can always rely on, to be "Your Friend in Weld" creating brilliant future together.



GOLDEN SPOT

金錁機電股份有限公司

Welding Controller 微電腦時間控制器

GOLD-17 H GOLD-17W



臥式 Horizontal



立式 Vertical

特點(Features) :

1. 可同時記憶15組焊接條件，可切換焊接組別。
Built-in 15 programs storage, Simply press "SELECT" Button to switch welding channel.
2. 可同時使用2組啟動開關，可分別控制不同的設定條件，適合同一焊接工作物的不同焊接條件。
Twin Start Switch Applicable, for different welding conditions on single work piece.
3. 各組波頭控制個別設定。
Slope Control Individual Program.
4. 異常偵測，異常時能自動停機，並顯示異常代號，易於檢修，如溫度過高、電流、SCR、溶接電源異常...等。
Error Alarm, Auto Stop when error happens, indicating the error code, easy for troubleshooting. (Ex: over-heat temperature, current, thyristor, weld power, etc..)
5. 數值設定容易。
Easy Programming.
6. LED顯示最清楚。
LED Display.
7. 觸摸式開關，防塵、耐用。
Seamless Touch button.
8. 配合P.L.C操作，專用機械最洽當，達到全自動運轉功能。
Best for specialized machine, capable of link with P.L.C system for automatic lines.
9. 定電流控制，可選擇電壓或定電流補償。
Constant Current Control, able to select voltage or constant current compensation.

適用(Application) :

- 一般點焊機 Spot Welding Machine.
- 碰焊機 Butt Welding Machine.
- 輪焊機 Seam Welding Machine.
- T型焊機 T-type Welding Machine.
- 專用點焊機 Specialized Welding Machine.

規格 SPECIFICATION

型式 Model	系統數 Channel	通電段數 Systems	時間控制 Time Set				
			波頭 Up Slope	初期加壓 Squeeze	通電時間 Weld Time	保持加壓 Hold Time	開放時間 Off Time
NO.	PCS	—	HZ	HZ	HZ	HZ	HZ
GOLD-17H GOLD-17W	15	2	0-9	1-99	0-99	0-99	1-99
GOLD-83-SA GOLD-83-SE	5	—	0-9	1-99	0-99	0-99	1-99

● 備註：特殊電壓、特殊規格可接受訂製，規格若有變更以本廠為準。
REMARK: We can accept customer's special requirements.

(續表右)

Welding Controller 微電腦時間控制器

GOLD-83-SA GOLD-83-SE



本控制器線路及程式皆已申請著作權，仿冒必究
Welding Controller all rights reserved.

特點(Features) :

1. 可控制多頭點焊機。
Able to control Multi-heads Spot Welder.
2. 可同時記憶5組焊接條件，可切換焊接組別。
Built-in 5 programs storage, Simply press "SELECT" Button to switch welding channel.
3. 可同時使用2組啟動開關，可分別控制不同的設定條件，適合同一焊接工作物的不同焊接條件。
Twin Start Switch Applicable, for different welding conditions on single work piece.
4. 各組波頭控制個別設定。
Slope Control Individual Program.
5. 異常偵測，異常時能自動停機，並顯示異常代號，易於檢修，如溫度過高、電流、SCR、溶接電源異常...等。
Error Alarm, Auto Stop when error happens, indicating the error code, easy for troubleshooting. (Ex: over-heat temperature, current, thyristor, weld power, etc..)
6. 數值設定容易。
Easy Programming.
7. LED顯示最清楚。
LED Display.
8. 觸摸式開關，防塵、耐用。
Seamless Touch button.
9. 配合P.L.C操作，專用機械最洽當，達到全自動運轉功能。
Best for specialized machine, capable of link with P.L.C system for automatic lines.

適用(Application) :

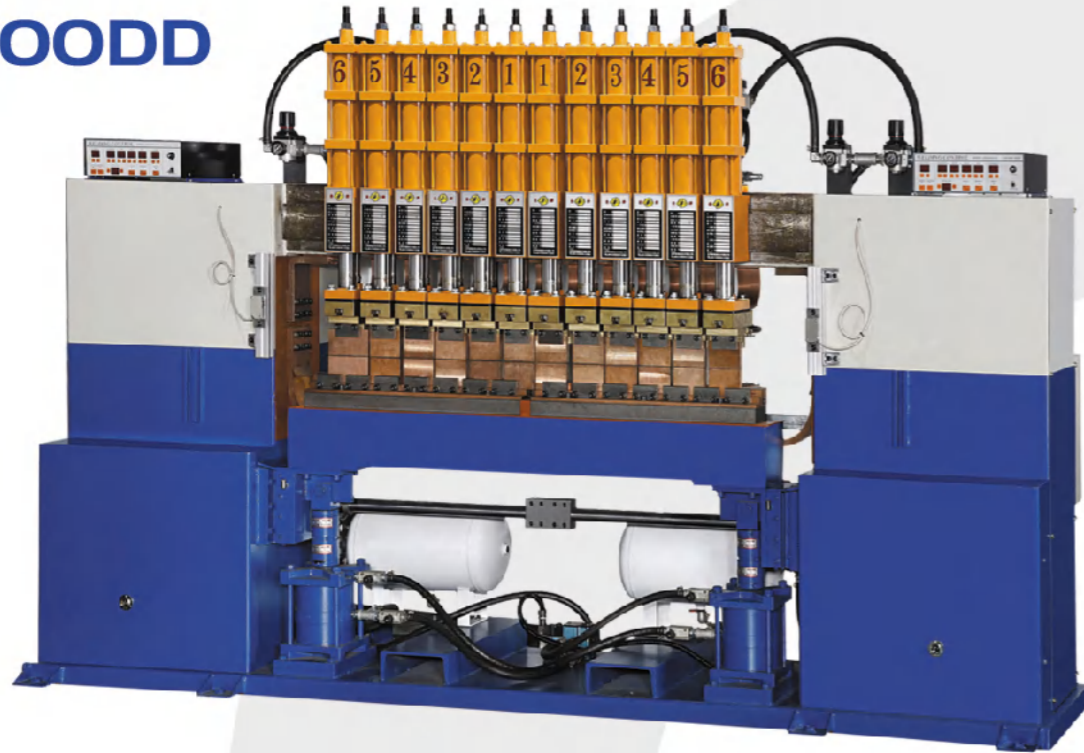
- 多頭式點焊機 Multi-Point Spot Welding .
- 專用點焊機 Specialized Welding Machine.

規格 SPECIFICATION

型式 Model	電流控制 Current Controls		電源 Power	
	定電流 Constant Current	電流調整 Current Adjustment	同期電源 Power Input	定電流補償 Constant Current Monitor
NO.	A	—	—	—
GOLD-17H GOLD-17W	5.0-49.9KA	0-99 (30-100%)	AC 220V 50/60HZ	±5% of current set
GOLD-83-SA GOLD-83-SE	—	0-99 (30-100%)	AC 220V 50/60HZ	—

Multi-Point Spot Welding Machine 龍門式點焊機

SA-I500DD



Features:

1. With welding controller. Capable of performing welding time & current separately for each welding point.
2. Elevate base electrode performs an easy operation.
3. Multi cylinder gate design. Weld multi points each line.
4. Capable of welding cross wires beneath & above.
5. Welding position is easy to be adjusted.
6. Water circulation cooling system extends long term processing.
7. Optional Twin start switch for performing single work cycle to applications with different wire diameter.
8. Easy assembly with other auto production equipment.

Application:

Storage Cage/Container, Display Rack, Computer Case, Furniture, Basket, Trolley, various wire mesh products.

規格 SPECIFICATION

型式 Model	定格容量 Rated Capacity	最大加壓力 Max. Pressure	汽缸數 Cylinder	適用寬度 Weld Width	機台尺寸 Machine Size	機台重量 Machine Weight
NO.	KVA	KG	PCS	mm	W x H x D mm	KG
SA-800DD	80	500	8	1,200	2,800 x 1,700 x 700	2,200
SA-1000DD	100	500	10	1,200	2,800 x 1,700 x 700	2,300
SA-1200DD	120	500	12	1,600	3,100 x 1,700 x 700	2,800
SA-1500DD	150	500	12	1,600	3,100 x 1,700 x 700	2,900
SA-2000DD	200	500	12	1,600	3,100 x 1,700 x 700	3,300

● 備註：特殊規格、特殊汽缸數可接受訂製，規格若有變更以本廠為準。
REMARK: We accept customer's request for specific order.

特點：

1. 使用微電腦時間控制器，每個焊接點的電流和熔接時間都可分別設定。
2. 下座可升降式，進料退料最方便。
3. 使用龍門式設計，分次焊接一排。
4. 焊接金屬網時不論橫線在上或在下都可以焊接。
5. 機械結構精良，焊接頭位置調整容易。
6. 全部水冷卻設計，可長時間連續使用。
7. 使用2組啟動開關，對於金屬網邊框和內部線徑的不同，也可以同時施行點焊。
8. 很容易搭配各式自動化設備，達成自動化焊接。

適用：

倉庫籠、置物架、物料台車、展示架、電腦外殼、汽車板金、辦公傢俱、金屬圍籬、各式鐵片製品。

Single-layer Multi-Point Spot Welding Machine 龍門單層式點焊機

SA-I500DD-I

Dual-layer Multi-Point Spot Welding Machine 龍門雙層式點焊機

SA-I500AF



Features:

1. Auto Dual-layer Workbench interchangeable, feed and weld simultaneously. One man operates all.
2. Controlled by touch panel HMI with PLC system, fast and precise welding with multiple welding programs.
3. 30 programs for different applications save time from re-entering welding values/conditions during production shifting.
4. Perform welding time & current separately for each weld.

Application:

Mesh applications requires high production rate. Cages for pets & livestock, display rack, gridiron, shopping cart, etc...

規格 SPECIFICATION

Single-layer Multi-Point Spot Welding Machine
龍門單層式點焊機

型式 Model	定格容量 Rated Capacity	最大加壓力 Max. Pressure	汽缸數 Cylinder	適用寬度 Weld Width
NO.	KVA	KG	PCS	mm
SA-800DD-1	80	500	10	1,000
SA-1000DD-1	100	500	10	1,000
SA-1200DD-1	120	500	12	1,200
SA-1500DD-1	150	500	12	1,200
SA-2000DD-1	200	500	12	1,200
SA-1500DD-A	150	500	24	2,400
SA-2000DD-A	200	500	24	2,400

● 備註：特殊規格、特殊汽缸數可接受訂製，規格若有變更以本廠為準。
REMARK: We accept customer's request for specific order.

特點：

1. 自動雙層交換模，機械自動持續運作，一邊排料時，另一邊自行焊接，節省時間及人力。
2. 焊接點由微電腦輸入控制，位置精準，可允許多組設定。
3. 人機搭配P.L.C.作業，可記憶30組焊接模組條件設定，更換不同工作物件時無須重新輸入該條件。
4. 每支汽缸之電流強度數值皆可分別設定。

適用：

需大量生產之鐵網片，如倉庫籠、烤肉架網、購物手推車...等

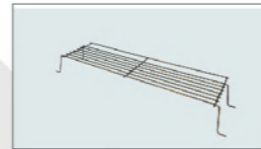
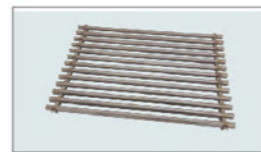
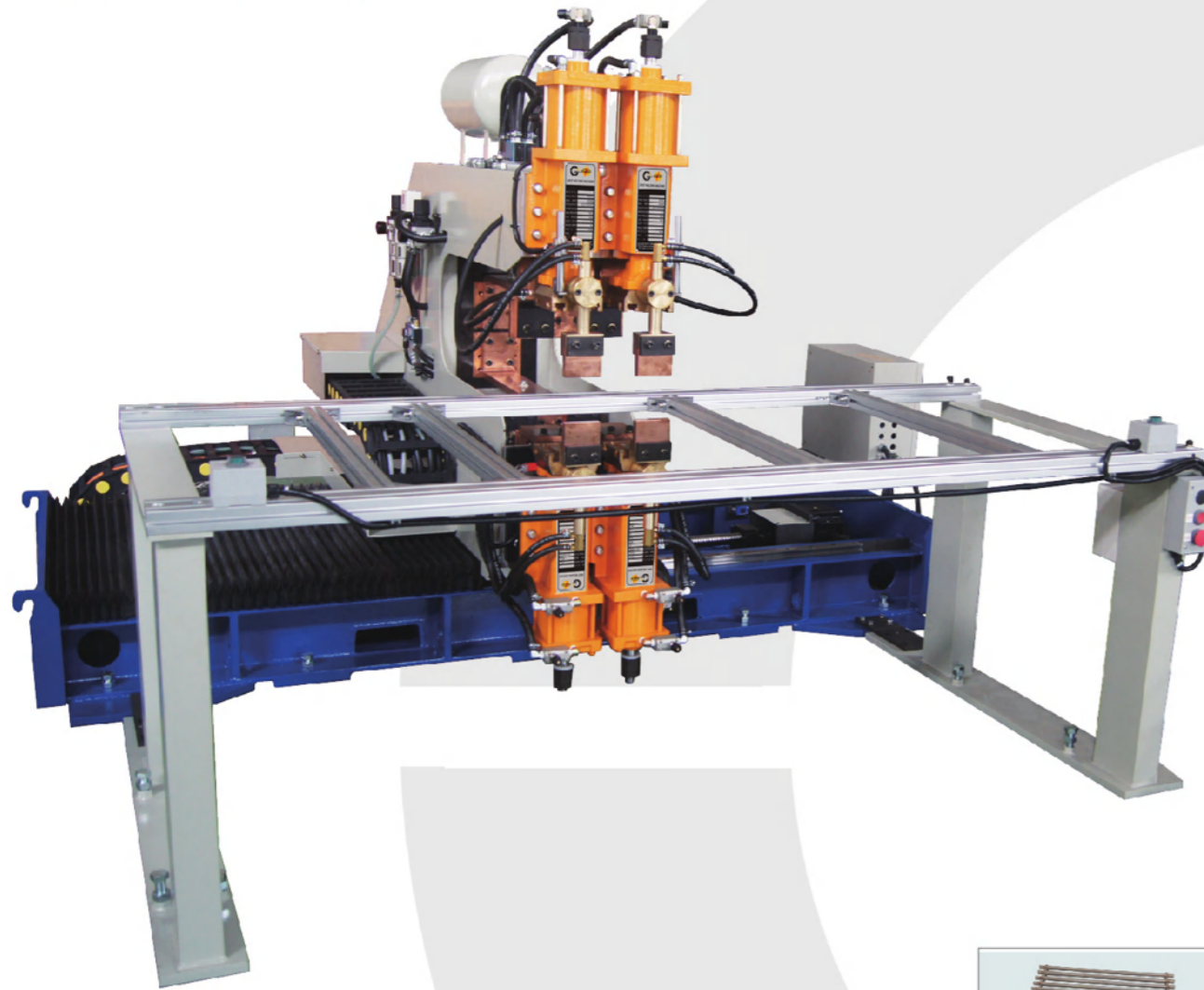
Dual-layer Multi-Point Spot Welding Machine
龍門雙層式點焊機

型式 Model	定格容量 Rated Capacity	最大加壓力 Max. Pressure	汽缸數 Cylinder	適用寬度 Weld Width
NO.	KVA	KG	PCS	mm
SA-800AF	80	500	10	1,000
SA-1000AF	100	500	10	1,000
SA-1200AF	120	500	12	1,200
SA-1500AF	150	500	12	1,200
SA-2000AF	200	500	12	1,200

XY Axis Automatic Spot Welding Machine

XY 軸自動點焊機

SX-1500RT SXI-1600RT



規格 SPECIFICATION

型式 Model	定格容量 Rated Capacity	電壓 Voltage	最大加壓力 Max. pressure	汽缸數 Cylinder	工件尺寸 Working size	
NO.	KVA	V	KG	PCS	mm	
交流 AC	SX-0800RT	80	220/380	500	1-3	600x600x2pcs
	SX-1200RT	120	220/380	500	1-3	600x600x2pcs
	SX-1500RT	150	220/380	500	1-3	600x600x2pcs
變頻 M/FDC	SXI-1000RT	100	380	500	1-3	600x600x2pcs
	SXI-1600RT	160	380	500	1-3	600x600x2pcs
	SXI-1700RT	170	380	500	1-3	600x600x2pcs

● 規格如有變更，以本廠為準。特殊電壓、特殊喉深可接受訂做。
We can accept customer's special requirements.

Features :

- 1.Touch Panel HMI. 100 Recipes, 120 Positions. LED & Graphic error Indicator. User Friendly Operation Interface.
- 2.Servo Driven XY Axis Auto Positioning.
- 3.Multi Axis, X - Welder Moves Left/Right ; Y - Welder Moves Forward/Backward.
- 4.Worktable, Fixed Table: Economy.
- 5.Welding Cylinder, Twin Cylinders. (Single or Three Cylinders.)
- 6.Type of Electrodes, Vertical / Horizontal / Single Point / Customized.
- 7.Single/Dual Fixture, AA or AB Fixture Selectable.

Application :

Various wire mesh, Shelves, Animal cages, Shelf supporter, Various workpieces.

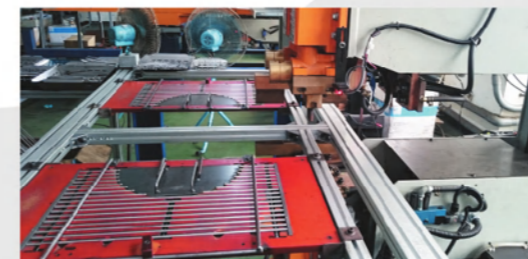


特點 :

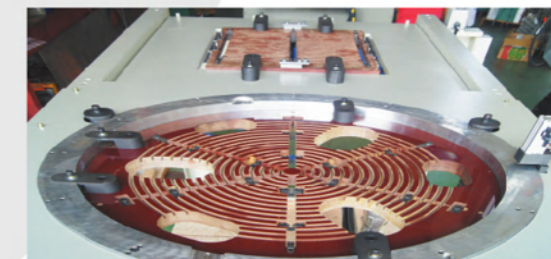
- 1.觸控面板設定焊接與定位條件最多可設置100組，每組120點，整合燈號與電腦圖像偵錯顯示方便使用的輸入與操作介面。
- 2.伺服馬達驅動，XY軸自動定位。
- 3.點焊機多軸向，X軸：點焊機台身左右移動；Y軸：點焊機台身前後移動。
- 4.工作臺配置，固定檯面，經濟實惠。
- 5.點焊汽缸數量，雙頭加壓汽缸（依工件可選配單頭、三頭）。
- 6.電極銅形式，依工件可選擇多點、單點、訂製款。
- 7.單／雙模框，雙模可選擇AA/AB模製作。

適用 :

各式網片，貨架，層架，寵物籠，雞籠，各式板材，不規則之點焊工件。



二式模框 (AB)
Dual Fixture



二式模框 (AB)
Dual Fixture

Pneumatic Spot Welding Machine

空壓式點焊機

SA-600

Features:

1. Stroke variable pneumatic cylinder. Built-in lubrication-free bearing suits high speed & long operation period. Lower air consumption, faster welding reaction.
2. Precision digital IC control circuit No connection joints, simplified programming operations with better welding results.
3. With our own welding controller, it is easy to assemble with automatic welding lines from capability of applying multiple welding units (15 units max) according to different requirements.
4. Toughest machine body with water circulation cooling system for high speed continual operation.
5. Thyristor circuit switch with current charge controller, perform best durability, reliability & welding quality.

特點

1. 可變行程加壓汽缸配合免給油軸承的設計，適合高速及長時間的作業，能節省壓縮空氣的消耗量，及提高焊接時的反應速度。
2. 高精度數位式全IC控制迴路完全無接點化、溶接條件的設定及變更更為容易，能得到良好的焊接品質。
3. 配合微電腦觸摸式時間控制器，能同時在一個焊接工件上使用多組的焊接條件，並且一次可以同時設定15組的焊接條件，很容易和自動化焊接系統配合程式並可依客戶的條件做修改。
4. 機械本體剛性最佳，全機使用水冷卻系統，適合連續高速的作業。
5. 採用S.C.R.無接點開關，壽命最長，溶接信賴度高，附電流緩慢上升裝置，能使焊接點更加美觀。



規格 SPECIFICATION

單點式 Single-point	型式 Model	定格容量 Rated Capacity	電壓 Voltage	最大加壓力 Max. pressure	最大短路電流 Max. Short Circuit Current	適用板厚 Weld thickness	喉深 Depth of Throat
	NO.	KVA	V	KG	A	mm	mm
	SA-400	40	220/380	500	15,000	1.8x1.8	400
多點式 Multi-point	SA-600	60	220/380	800	24,000	3.0x3.0	400
	SA-800	80	220/380	800	28,000	3.5x3.5	400
	SA-1000	100	220/380	800	34,000	3.5x4.0	400
	SA-1200	120	220/380	1000	38,000	4.0x4.0	400
	SA-1500	150	220/380	1000	40,000	4.0x4.5	350
	SA-2000	200	220/380	2000	48,000	4.0x5.0	350

● 規格如有變更，以本廠為準。特殊電壓、特殊喉深可接受訂做。
We can accept customer's special requirements.

● 容許使用率(Permissible duty) : 9%

Foot Operated Spot Welding Machine

足踏式點焊機

SF-300

Features:

1. Digitize welding time & current control. Simplified operate.
2. Stabilizing design Thyristor with Contact joint free switch.

Application:

Steel plate, gridiron, basket for bicycle.

特點：

1. 電流調整及時間控制採用數位設定，操作方便。
2. S.C.R.無接點開關，電流穩定，故障率低。

適用：

一般鐵板、鐵線、烤肉架、菜籃、腳踏車籃等的焊接。



足踏標準型-通水/無通水系統
Foot-operated Spot Welder
Water cooled Circulated (W / W/O)



足踏鳥嘴型
Nib-Type Foot-operated Spot Welder.

規格 SPECIFICATION

型式 Model	定格容量 Rated Capacity	電壓 Voltage	定格周波數 Rated Frequency	容許使用率 Permissible Duty	最大短路電流 Max. Short Current
NO.	KVA	V	HZ	%	A
SF-300	30	220/380	50/60	9.7	12,000
SF-400	40	220/380	50/60	13.1	13,500

Pneumatic Condenser Spot Welding Machine 空壓式電容點焊機

SC-050



SC-100



Features:

1. Handy and easy operation. Best for small item spot welding process.
2. Low electric consumption. (1/10 compare to regular welders)
3. Welding time only 3/1000 second.

Application:

Aluminum, copper, stainless, non-iron materials (non-ferrous metal) ...etc.

特點：

1. 小型輕巧、操作簡單針對一般小物品的焊接非常容易。
2. 使用電力最小（約為一般的1/10），耗電量低，利用電容器充、放電的原理。
3. 焊接時間約 3/1000 秒，針對一般凸點式焊接，非鐵金屬焊接非常實用。

適用：

電池、電晶體、熱藕片、電源插頭、馬達接線、無熔絲開關及一般電子零件，不鏽鋼等的焊接。

Pneumatic Condenser Spot Welding Machine 空壓式電容點焊機

SC-300



規格 SPECIFICATION

型式 Model	定格容量 Rated Capacity	電壓 Voltage	定格周波數 Rated Frequency	容許使用率 Permissible Duty	容量 Capacity
NO.	KVA	V	HZ	%	μf
SC-050	0.5	220/380	50/60	60	2,925
SC-100	1	220/380	50/60	60	5,625
SC-300	3	220/380	50/60	60	16,875
SC-500	5	220/380	50/60	60	28,125
SC-800	8	220/380	50/60	60	45,000
SC-1000	10	220/380	50/60	60	56,250
SC-1200	12	220/380	50/60	60	67,500
SC-1600	16	220/380	50/60	60	90,000
SC-2000	20	220/380	50/60	60	112,500
SC-3000	30	220/380	50/60	60	168,750

Inverter Spot Welding Machine (MFDC)

變頻式點焊機

SAI-1600



MFDC Feature :

1. Rated frequency 1000HZ.
2. Low power consumption.
3. Best for welding low resistivity materials.
eg : Aluminum, Copper, Brass...etc.

Workpiece material :

Carbon steel, Stainless steel, Brass, Copper, Aluminum, Special metals.

中頻式直流點焊機特點 :

1. 週波數1000HZ。
2. 耗電量低。
3. 適用於電阻較低之工件材質。例如：鋁合金、銅合金。

工件材質 :

碳鋼、不鏽鋼、黃銅、紅銅、鋁合金和特殊金屬。

規格 SPECIFICATION

型式 Model	定格容量 Rated Capacity	電壓 Voltage	週波數 Frequency	電流 Circuit Current	容許使用率 Permissible Duty	最大加壓力 Max. Pressure
NO.	NO.	V	HZ	A	%	KG
SAI-1000	100	380/440	1000	14,000	10	500
SAI-1600	160	380/440	1000	20,000	10	800
SAI-1700	170	380/440	1000	30,000	10	800

● 備註：特殊電壓、特殊規格可接受訂製，規格若有變更以本廠為準。
REMARK: We can accept customer's special requirements.

Pneumatic Seam Welding Machine

空壓式輪焊機

SAR-1200

Feature:

Fast & firm welding. Perfect seal performance.

Application:

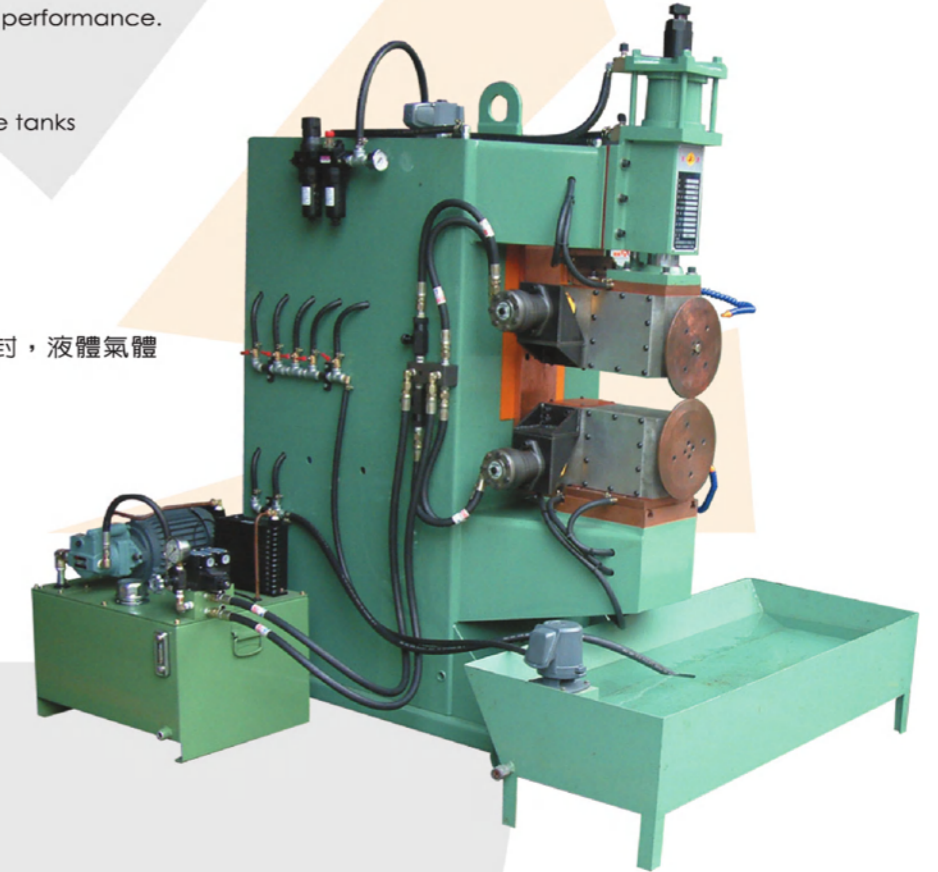
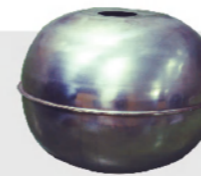
Various oil, air and water storage tanks

特點 :

焊接速度快，焊接效果牢固密封，液體氣體皆不外漏。

適用 :

各類儲油、儲氣及儲水桶。



規格 SPECIFICATION

型式 Model	定格容量 Rated Capacity	定格周波數 Rated Frequency	最大加壓力 Max. Pressure	最大短路電流 Max. Short Circuit Current	容許使用率 Permissible Duty	適用板厚 Weld Thickness
NO.	KVA	HZ	KG	A	%	mm
SAR-600	60	50/60	500	15,000	50	0.8 x 0.8
SAR-800	80	50/60	500	20,000	50	1.0 x 1.0
SAR-1200	120	50/60	1,000	25,000	50	1.2 x 1.2
SAR-1500	150	50/60	1,000	28,000	50	1.5 x 1.5
SAR-2000	200	50/60	1,000	32,000	50	2.0 x 2.0

● 備註：特殊電壓、特殊規格可接受訂製，規格若有變更以本廠為準。
REMARK: We can accept customer's special requirements.

Pneumatic Butt Spot Welding Machine 空壓式碰焊機

SB-300



Pneumatic Flash Butt Welding Machine 空壓式閃焊機

SB-800



Features:

1. Simplified settings by welding controller. Maximum 9 programs storage.
2. Fast action + Good quality = Performance.
3. Easy molds switching system.

Application:

Wire mesh for fan, bicycle basket, shopping basket, suit case & luggage frames.

特點：

1. 採用微電腦控制器，條件設定容易，最多可設定9組記憶條件。
2. 反應速率快、工作效率高、焊接產生毛邊少。
3. 對於不同焊接物件模具更換容易，適用高速大量的作業。

適用：

電扇網、自行車籃、菜籃、皮箱外框、展示架及一般鐵線或扁平鐵線的對接或T型焊接。

規格 SPECIFICATION

型式 Model	定格容量 Rated Capacity	電壓 Voltage	定格週波數 Rated Frequency	最大短路電流 Max. Short Current	適用線徑 Weld Wire	適用管徑 Weld Pipe	容許使用率 Permissible Duty
NO.	KVA	V	HZ	A	mm	mm	%
SB-300	30	220/380	50/60	10,000	Ø6	-	10
SB-600	60	220/380	50/60	16,000	Ø8	-	10
SB-800	80	220/380	50/60	20,000	Ø10	Ø25 x 1.0	10
SB-1000	100	220/380	50/60	28,000	Ø15	Ø32 x 1.2	10
SB-1200	120	220/380	50/60	34,000	Ø18	Ø36 x 1.4	10
SB-1500	150	220/380	50/60	38,000	Ø20	Ø40 x 2.0	10

● 備註：特殊電壓、特殊規格可接受訂製，規格若有變更以本廠為準。
REMARK: We can accept customer's special requirements.

Pneumatic Manual Butt Welding Machine 手動碰焊機

SB-050-M SB-100-M



Features :

1. COPPER / ALUMINIUM / STAINLESS STEEL / IRON / STEEL.....WIRE WELDER.
2. COPPER / ALUMINIUM STRANDED WIRE WELDER.
3. Handy operate to regular operator.

Application :

Suitable for wire material end to end connecting.

特點：

1. 任何金屬線材熔接（銅、鋁、鋼、鐵、不銹鋼.....）。
2. 銅、鋁、絞線熔接。
3. 一般作業即可操作，無須經過特殊技術訓練。

適用：

一般鐵線或扁平鐵線對接。

規格 SPECIFICATION

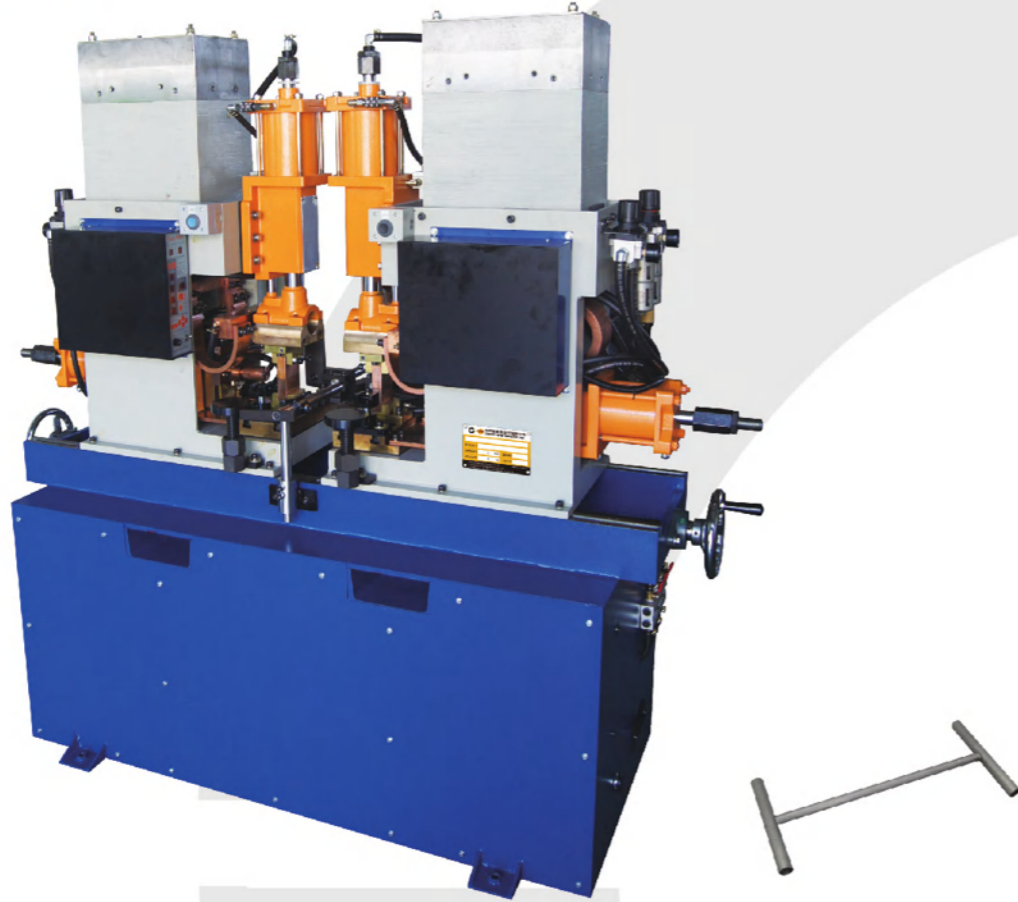
型式 Model	定格容量 Rated Capacity	電壓 Voltage	定格週波數 Frequency	最大短路電流 Max. Short Circuit Current	適用線徑 Weld Wire	容許使用率 Duty	機台尺寸 Machine Size	機台重量 Machine Weight
NO.	KVA	V	HZ	HZ	mm	%	W x H x D mm	kg
SB-050-M	5	220/380	50/60	14,000	1.6-6.0	10	470x930x350	119
SB-100-M	10	220/380	50/60	16,000	5.0-13.0	10	540x980x500	156

● 備註：特殊電壓、特殊規格可接受訂製，規格若有變更以本廠為準。
REMARK: We can accept customer's special requirements.

Pneumatic H-Type Butt Welding Machine

H型空壓式碰焊機

SBH-I200



Features:

- 1.Suits for T, H and U shaped Wire & Tube, weld.
- 2.Direct apply trimmed edge without other process.
- 3.Fast & handy operate to regular operator.

Application:

Display Rack, Foldable Chair, Handrail, Metal Furniture...etc.

特點：

- 1.適用傢俱鐵管的T型、H型或U型焊接。
- 2.焊接鐵管的端面無須經過加工即可直接焊接。
- 3.速度快，一般作業即可操作，無須經過特殊技術訓練。

適用：

展示架、涼椅、折合椅、欄杆及各式鐵管類焊接。

規格 SPECIFICATION

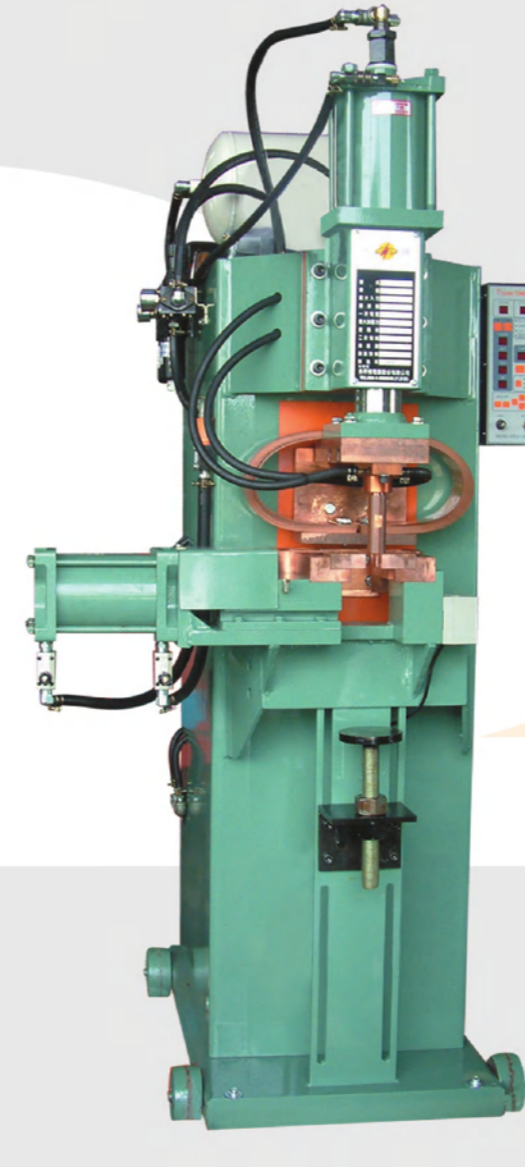
型式 Model	定格容量 Rated Capacity	電壓 Voltage	定格週波數 Rated Frequency	容許使用率 Permissible Duty	最大短路電流 Max. Short Circuit Currents	適用線徑 Welded Wire	適用管徑 Weld Pipe
NO.	KVA	V	HZ	%	A	mm	mm
SBH-1000	100	220/380	50/60	8	34,000	Ø8x8	Ø16 x 0.8~1.2
SBH-1200	120	220/380	50/60	8	38,000	Ø10x10	Ø20 x 1.2~2.0
SBH-1500	150	220/380	50/60	8	40,000	Ø16x16	Ø25 x 1.2~2.0

● 備註：特殊電壓、特殊規格可接受訂製，規格若有變更以本廠為準。
REMARK: We can accept customer's special requirements.

Pneumatic T-Type Butt Welding Machine

T型空壓式碰焊機

SBT-I200



Features:

- 1.Suits for T, H and U shaped Wire & Tube, weld.
- 2.Direct apply trimmed edge without other process.
- 3.Fast & handy operate to regular operator.

Application:

Display Rack, Foldable Chair, Handrail, Metal Furniture...etc.

特點：

- 1.適用傢俱鐵管的T型、H型或U型焊接。
- 2.焊接鐵管的端面無須經過加工即可直接焊接。
- 3.速度快，一般作業即可操作，無須經過特殊技術訓練。

適用：

展示架、涼椅、折合椅、欄杆及各式鐵管類焊接。



規格 SPECIFICATION

型式 Model	定格容量 Rated Capacity	電壓 Voltage	定格週波數 Rated Frequency	容許使用率 Permissible Duty	最大短路電流 Max. Short Circuit Currents	適用線徑 Welded Wire	適用管徑 Weld Pipe
NO.	KVA	V	HZ	%	A	mm	mm
SBT-600	60	220/380	50/60	8	24,000	Ø6x6	—
SBT-800	80	220/380	50/60	8	28,000	Ø7x7	Ø12 x 0.8~1.2
SBT-1000	100	220/380	50/60	8	34,000	Ø8x8	Ø16 x 0.8~1.2
SBT-1200	120	220/380	50/60	8	38,000	Ø10x10	Ø20 x 1.2~2.0
SBT-1500	150	220/380	50/60	8	40,000	Ø16x16	Ø25 x 1.2~2.0

● 備註：特殊電壓、特殊規格可接受訂製，規格若有變更以本廠為準。
REMARK: We can accept customer's special requirements.

Vertical Table Rotary Stand (MIG/TIG)

立式迴轉台

SR-150

Features:

1. Stable rotating speed & multi-function with Welding controller.
2. Rotation Speed Adjustable. Operation modes: Rotary manual, Cycle.
3. Better performance operate with MIG or TIG welding torch
4. Fast & handy operate to regular operator.
5. Adjustable gun position with Table Rotating.

Application:

Metal working piece which require circular welding. i.e. Air/water tanks.

特點：

1. 採微電腦控制，功能最強，迴轉速度穩定。
2. 焊接速度可調範圍大，並可調整為迴轉設定、手動式、或以時間控制。
3. 配合氬焊(TIG)機或CO2(MIG)焊機可得到良好焊接效果。
4. 操作容易，無須經過特殊訓練之技術員，一般工作人員皆可容易操作。
5. 轉盤迴轉。

適用：

各式需焊圓周之物件如壓縮機儲氣桶等。



型式 Model	電壓 Voltage	定格週波數 Rated Frequency	速度 Speed	容許使用率 Permissible Duty	喉深 Depth Of Throat	工作長度 Working Length	適用板厚 Applicable Thickness	後滑座 Slide Base
NO.	V	HZ	RPM	%	mm	mm	mm	—
SR-150	220	50/60	3~15	80	250	30~400	0.3~6	X
SR-150F	220	50/60	3~15	80	250	30~400	0.3~6	V

Horizontal Table Rotary Stand (MIG/TIG)

臥式迴轉台

SR-350

Features:

1. Stable rotating speed & multi-function with Welding controller.
2. Rotation Speed Adjustable. Operation modes: Rotary manual, Cycle.
3. Better performance operates with MIG or TIG welding torch.
4. Fast & handy operate to regular operator.
5. Adjustable gun position with Table Rotating. Multi-gun applicable.



Application:

Metal working piece which require for circular welding. i.e. Air/water tanks.

特點：

1. 採微電腦控制，功能最強，迴轉速度穩定。
2. 焊接速度可調範圍大，並可調整為迴轉設定、手動式、或以時間控制。
3. 可配合多支焊槍同時作業，效率加快。
4. 配合氬焊(TIG)機或CO2(MIG)焊機可得到良好焊接效果。
5. 操作容易，無須經過特殊訓練之技術員，一般工作人員皆可容易操作。

適用：

各式需焊圓周之物件如壓縮機、儲氣桶等。

型式 Model	電壓 Voltage	適用板厚 Weld Thickness	速度 Speed	容許使用率 Permissible Duty	喉深 Depth Of Throat	工作長度 Working Length	工作直徑 Working Diameter	後滑座 Slide Base
NO.	V	mm	RPM	%	mm	mm	mm	—
SR-350	220	0.3~6	3~15	80	600	150~600	Ø30~300	X
SR-350F	220	0.3~6	3~15	80	600	150~600	Ø30~300	V

Sheet Metal Roll Forming Machine

滾圓機

ST-500

Features:

1. Dual roller design.
2. Hydraulic system.
3. Precision diameter adjustable.
4. Precise Size/Roundness.

特點：

1. 採雙滾軸。
2. 油壓系統。
3. 可調整直徑大小之微調裝置。
4. 滾圓真圓度。

型式 Model	適用板厚 Weld Thickness	工作長度 Working Length	工作直徑 Working Diameter	消費電力 Consume electric power	速度 Rpm	機台重量 Machine Weight
NO.	mm	mm	mm	KW	RPM	KG
ST-300	0.3~1	300	Ø60~150	3.7	12	500
ST-500	0.3~2	500	Ø80~250	3.7	12	600
ST-800	0.3~2	800	Ø80~250	3.7	12	800



Vertical Gun Rotary Stand (MIG/TIG)

焊槍迴轉台

SRH-250

型式 Model	電壓 Voltage	適用板厚 Applicable Thickness	工作直徑 Working Diameter	速度 Speed	喉深 Depth Of Throat	容許使用率 Permissible Duty
NO.	V	mm	mm	RPM	mm	%
SRH-250	220	0.3~13	Ø30~300	3~15	400	80



Linear Welding Stand (MIG/TIG)

直線焊接台

SK-500



Features:

1. TIG/MIG welders applicable.
2. Argon gas applicable to perform excellent welding surface.

Application:

Inner cup of vacuum cup or air tank, water & storage bucket.
Good for all kind of metal application which requires for straight line welding.

特點：

1. 配合氬焊(TIG)機或CO2(MIG)焊機使用。
2. 內部可使用氬氣保護以防止變黑。

適用：

適用於各式工作物上需直線焊接用，如熱水瓶之內膽、壓縮機內膽、儲水桶等。

規格 SPECIFICATION

型式 Model	電壓 Voltage	定格週波數 Rated Frequency	適用板厚 Weld Thickness	工作長度 Working Length	速度 RPM
NO.	V	HZ	mm	mm	RPM
SK-300	220	50/60	0.3~2	300	30~300
SK-500	220	50/60	0.3~2	500	30~300
SK-800	220	50/60	0.3~2	800	30~300

Welding Electrodes and Materials

溶接電極/材料



通用型電極銅頭
Standard Straight Electrodes



彎頭型電極銅
Bent Electrodes



螺絲用電極
Stud Welding Electrodes



螺帽用電極
Nut Welding Electrodes



各式焊帽與接桿(小型件專用)
Caps and Shanks(Small pieces of special)



標準直式通水銅
Staright Electrode Holder



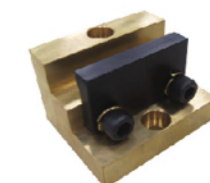
單點通水銅座-無柄
Special Single Point Electrode Holder-w/o Shank



標準L型通水銅
15°/90° Head Electrode Holder(L-holder)



梯型通水銅座組-帶柄
Ladder Type Electrode Holder-w/Shank



梯型通水銅座組-無柄
Ladder Type Electrode Holder-w/o Shank